

Romina Elizabeth Miranda Cortés
17.725.125-9
Av. Angamos 1246, Dpto. 604, Antofagasta.
09 78469380
Chilena, Soltera.
romiranda.cortes@gmail.com



PERFIL PROFESIONAL: Responsable, proactiva y perseverante, con objetivos y valores claros. Con capacidad e iniciativa para la resolución de problemas. Alta motivación por aprender, muy comprometida con el trabajo y los desafíos que se me presenten.

OBJETIVOS:

- Integrar una empresa con un alto nivel profesional, con vocación innovadora, y abierta a nuevos desafíos.
- Aprender de los equipos de trabajo, potenciando el desarrollo de este, bajo un marco de mejora continua.
- Cumplir los desafíos y metas planteadas.

EDUCACIÓN:

Universidad Católica Del Norte	Antofagasta, Chile- Mar'09
• Ingeniero Comercial con distinción	Dic'13
Liceo Academia Iquique	Iquique, Chile- Dic'08
• Enseñanza media	
Iquique English College	Iquique, Chile- Dic'04
• Enseñanza básica	

PARTICIPACIÓN SEMINARIOS, CONGRESOS Y CHARLAS:

- Seminario superior de tesis en Recursos Humanos, Universidad Católica del Norte, basado en el desarrollo de carrera de la mujer en la minería, caso aplicado a la División Gabriela Mistral de Codelco.
- "Youth to business forum", Antofagasta hoy y sus desafíos futuros, Antofagasta 2012.
- "XVI Congreso nacional de estudiantes de Ingeniería Comercial". "Conocimiento, emprendimiento, convicción, claves para el éxito, Antofagasta 2012.
- "El impacto de la crisis económica y los desafíos en la II región". Informe de política monetaria, Antofagasta 2009.

EXPERIENCIA LABORAL:

- (2014) Business Consultant – Tronwell Antofagasta
- (2013) Ejecutiva de Ventas – Banco Santander
- (2013) Práctica de Ejecutiva banca personas – Banco Santander
- (2011 al 2013) Supermercado "TOTTUS" – Antofagasta. Cargo: Empaque
- (2011) Escuela de Negocio Minero – UCN. Cargo: Asistente Coffe-break
- (2011) Compañía "VTR" – Antofagasta. Cargo: Vendedora

ACTIVIDADES EXTRA CURRICULARES:

- Participante activo de Dance-Cheer por el Club Deportivo Fire Wings desde el 2011.
- Participación en el mundial The Dance World 2013, EEUU. Categorías: Jazz, Pom's y Hip hop.
- Campeonas nacionales de Dance (2008-2013), Santiago.

DATOS COMPLEMENTARIOS:

- Referencias laborales: Silvia Gueny, Gerente Comercial, Tronwell Antofagasta, silvia.gueny@tronwell.com, Teléfono de contacto 55 - 2533486.
- Disponibilidad inmediata.